



uni
KENDrill

Broca de metal duro integral, serie extra larga 40xD, con refrigeración interna
Solid carbide twist drill, extra long serie 40xD, with internal cooling
Foret en carbure monobloc, série extra longue 40xD, avec trous de lubrification
Punta en metallo duro, serie extra lunga 40xD, con canali di refrigerazione
Hochleistungsbohrer VHM mit Innenkühlun, extra lang, Ausführung 40xD
Цельные твердосплавные сверла, экстра длинная серия 40xD, с внутренним подводом СОЖ

R240.6D

K
DRILL

40xD

HM
MG 10

KENDU
NORM

N
TYP

DIN
6535-HA

30°
HELIX

Pilot

135°

D

D



D	d	l	L	L4	R240.6D.
h7	h6				
3	6	130	170	36	00300
3,5	6	153	193	36	00350
4	6	176	216	36	00400
4,5	6	198	238	36	00450
5	6	218	258	36	00500
5,5	6	240	280	36	00550
6	6	260	300	36	00600
7	8	302	342	36	00700
8	8	343	383	36	00800

Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

R240.6D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
☺	☉	☺							☉	



R240.6D

Acero tratado – Alta compresión
Hardened steels - Hard casting
 Aciers traités - Fontes trempées
Acciai temprati
 Gehärtete Stähle
 Закалённые стали

H-106

45÷50 HRc

D	Ae	Ap
---	----	----

Ae	Ap
----	----

Ap

V

45
Fz

N

F

3		
4		

--	--

--	--

0,03
0,032.3
1.71
1

4		
5		

$$\frac{0,03}{0,03}$$

1.4

1

5		
6		

--	--

--	--

0,03
0,04

1.4
1.1

1

6		
7		
8		

--	--

0,04
0,05
0,04

1.1
1.0
0

1

8		

[illegible]

0,06

8
