



Steelken

301.80

341.80

- DIN 1835-A
- DIN 1835-B
- Brillante
Uncoated

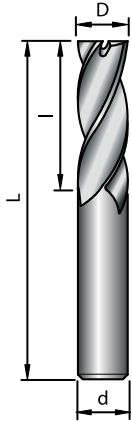
HSSE
Co 8

SERIE
L

W
TYP

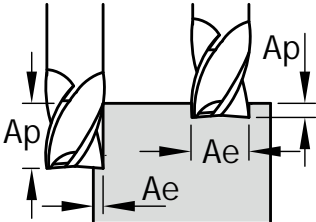
40°
HELIX

KENDU
NORM



Fresa frontal 2 labios, ALU - Corte al centro
2 flute slot drill, ALU - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 2 dents, ALU - Coupe au centre
Fresa cilíndrica frontal, 2 denti, ALU - Taglio al centro
ALU Schaftfräser, 2 Schneiden – Zentrumsschnitt
Фреза 2-х зубая концевая с торцовой режущей частью по алюминию

D	d	l	L	Z	301.80.	341.80.
k10	h6					
6	6	24	68	2	00600	00600
8	10	38	88	2	00800	00800
10	10	45	95	2	01000	01000
12	12	53	110	2	01200	01200
14	12	53	110	2	01400	01400
16	16	63	123	2	01600	01600
18	16	63	123	2	01800	01800
20	20	75	141	2	02000.20	02000.20
22	20	75	141	2	02200.20	02200.20
25	25	90	166	2	02500	02500



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

301.80		341.80									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
			😊		😊						

