



uni
KENDrill

Broca de metal duro integral, serie hasta 6xD≤11, 5xD>11, para sintéticos
Solid carbide twist drill, serie up to 6xD ≤11, 5xD>11, for syntetics
Foret en carbure monobloc, série 6xD≤11, 5xD>11, pour synthétiques
Punta en metallo duro, serie 6xD≤11, 5xD>11, per sintetici
Hochleistungsbohrer VHM, Ausführung bis zu 6xD≤11, 5xD>11, für Composite
Цельные твердосплавные сверла, короткая 6xD≤1, 5xD>11, для синтетических материалов

BF06.FF

K
FIBER

HM
MG 6

W
TYP

D	d	l	L	L4	BF06.FF.
m7	h6				
3	6	28	66	36	00300
3,3	6	28	66	36	00330
3,4	6	28	66	36	00340
3,5	6	28	66	36	00350
4	6	36	74	36	00400
4,2	6	36	74	36	00420
4,3	6	36	74	36	00430
4,5	6	36	74	36	00450
5	6	44	82	36	00500
5,2	6	44	82	36	00520
5,5	6	44	82	36	00550
6	6	44	82	36	00600
6,5	8	53	91	36	00650
6,8	8	53	91	36	00680

D	d	l	L	L4	BF06.FF.
m7	h6				
7	8	53	91	36	00700
7,5	8	53	91	36	00750
8	8	53	91	36	00800
8,5	10	61	103	40	00850
8,6	10	61	103	40	00860
8,8	10	61	103	40	00880
9	10	61	103	40	00900
9,5	10	61	103	40	00950
10	10	61	103	40	01000
10,2	12	71	118	45	01020
10,5	12	71	118	45	01050
10,8	12	71	118	45	01080
11	12	71	118	45	01100
12	12	71	118	45	01200

Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

BF06.FF										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
					😊					

