



Steelken

402.80

442.80

402.81

442.81

DIN 844-A NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B NORM

DIN 1835-B

Brillante

Uncoated

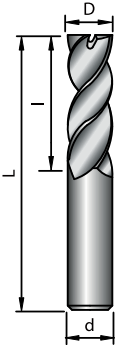
DIN 844-A NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B NORM

DIN 1835-B

K PLUS



HSSE

Co 8

SERIE

N

W

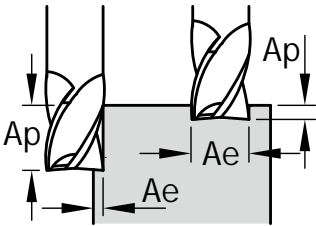
TYP

45°

HELIX

Fresa frontal, 3 labios, 45° - Corte al centro  
3 flute slot drill, 45° - Center cut  
Fraise cylindrique en bout, 3 dents, 45° - Coupe au centre  
Fresa cilíndrica frontal, 3 denti, 45°- Taglio al centro  
Langlochfräser, 3 Schneiden, 45° - Zentrumsschnitt  
Фреза 3-х зубая концевая с торцовой режущей частью, угол подъема спирали 45 град

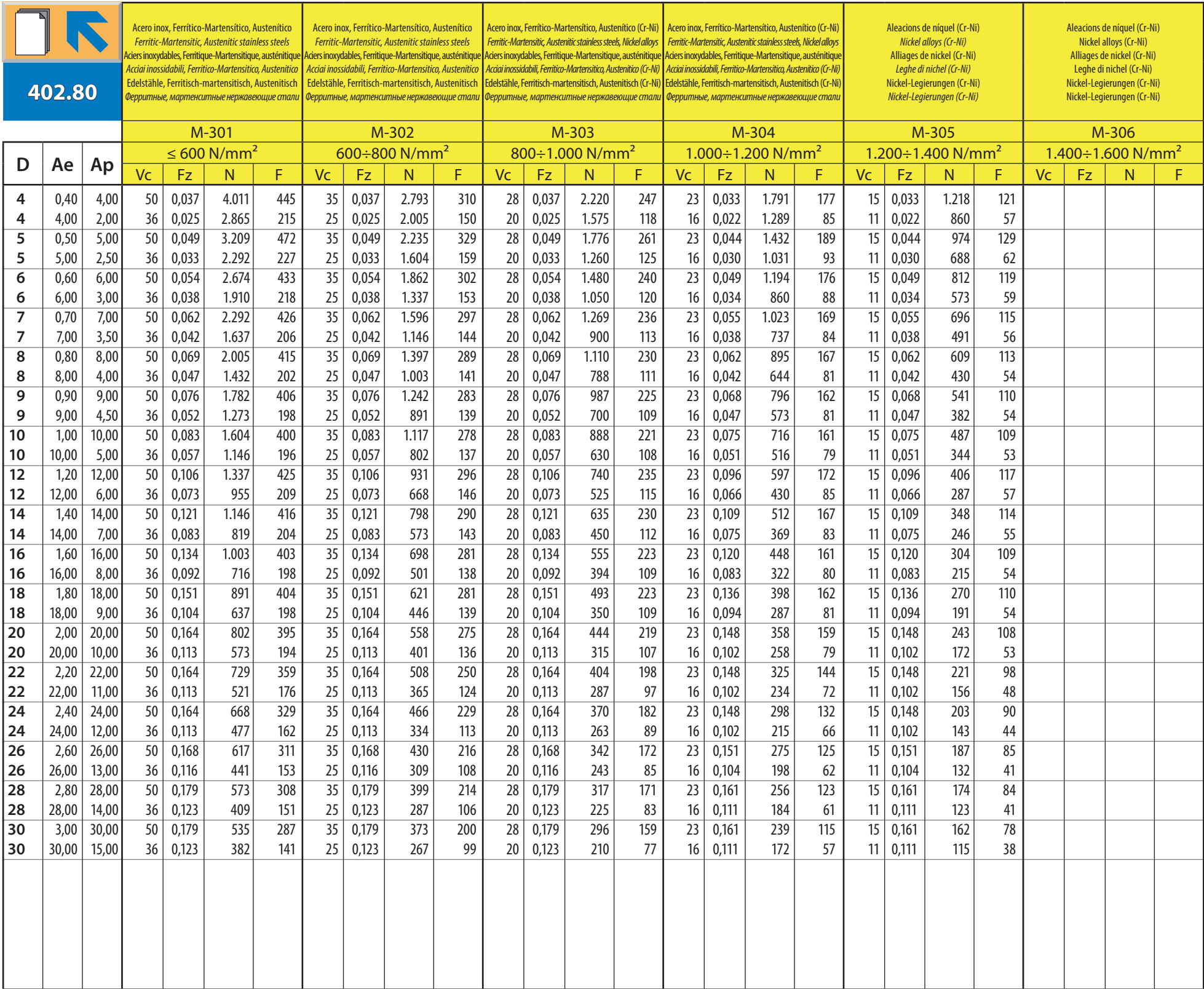
D	d	l	L	Z	402.80.	442.80.	402.81.	442.81.
k10	h6							
4	6	11	55	3	00400	00400	00400	00400
5	6	13	57	3	00500	00500	00500	00500
6	6	13	57	3	00600	00600	00600	00600
7	10	16	66	3	00700	00700	00700	00700
8	10	19	69	3	00800	00800	00800	00800
9	10	19	69	3	00900	00900	00900	00900
10	10	22	72	3	01000	01000	01000	01000
11	12	22	79	3	01100	01100	01100	01100
12	12	26	83	3	01200	01200	01200	01200
13	12	26	83	3	01300	01300	01300	01300
14	12	26	83	3	01400	01400	01400	01400
15	12	26	83	3	01500	01500	01500	01500
16	16	32	92	3	01600	01600	01600	01600
18	16	32	92	3	01800	01800	01800	01800
20	20	38	104	3	02000.20	02000.20	02000.20	02000.20
22	20	38	104	3	02200.20	02200.20	02200.20	02200.20
25	25	45	121	3	02500	02500	02500	02500
28	25	45	121	3	02800	02800	02800	02800
30	25	45	121	3	03000	03000	03000	03000



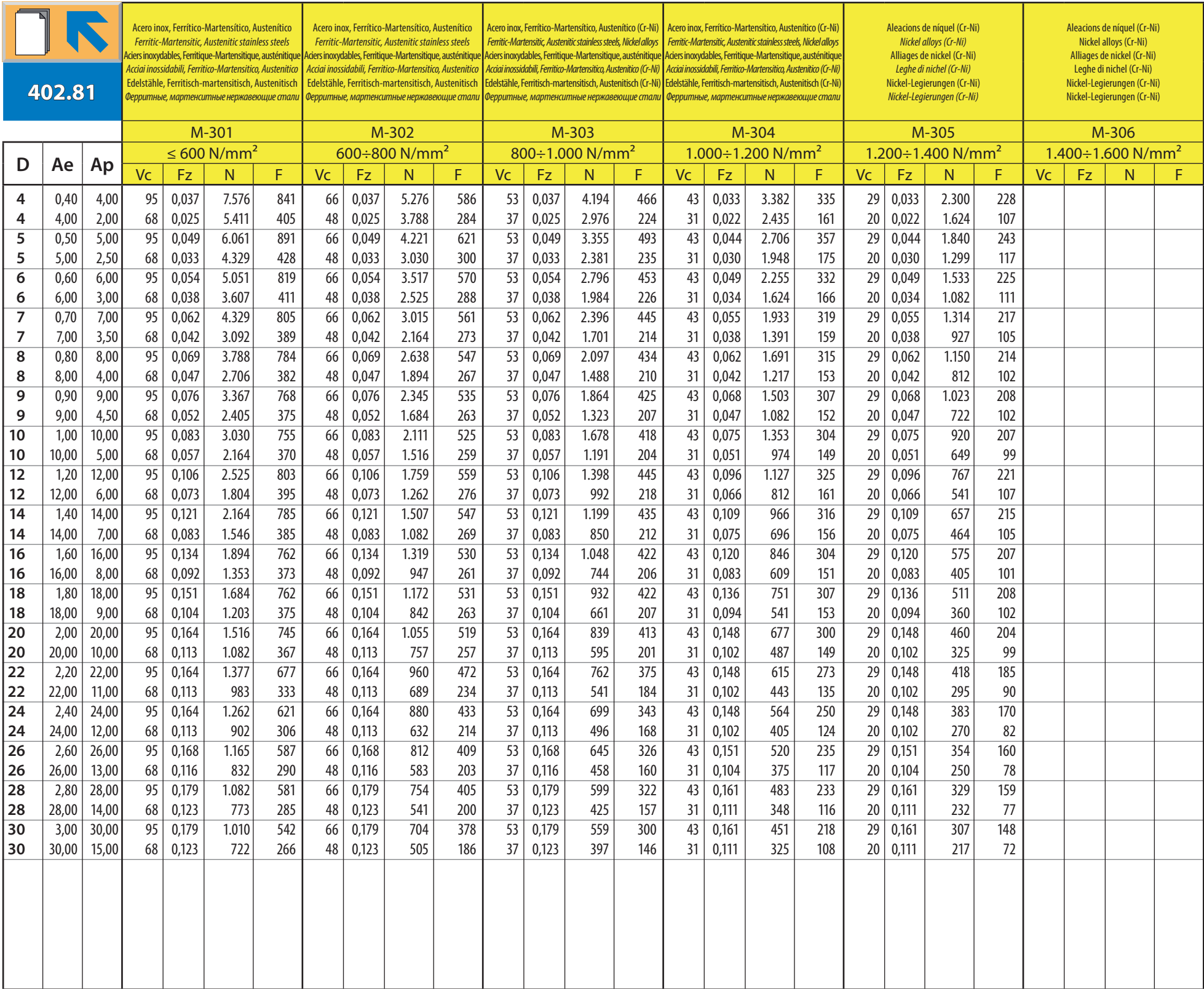
Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания


402.80		442.80									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
	😊						😊				

402.81		442.81									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
	😊						😊				







			Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Titanio puro <i>Pure titanium</i> Titane pur <i>Titanio puro</i> Reintitan <i>Технически чистый титан</i>			
402.81			S-201				S-202				S-203			
D	Ae	Ap	< 900 N/mm <sup>2</sup>				900÷1300 N/mm <sup>2</sup>							
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
4	0,40	4,00	43	0,033	3.382	335	26	0,031	2.029	189	60	0,033	4.803	475
4	4,00	2,00	31	0,022	2.435	161	19	0,021	1.488	94	43	0,022	3.382	224
5	0,50	5,00	43	0,044	2.706	357	26	0,041	1.624	200	60	0,044	3.842	507
5	5,00	2,50	31	0,030	1.948	175	19	0,028	1.191	100	43	0,030	2.706	243
6	0,60	6,00	43	0,049	2.255	332	26	0,046	1.353	187	60	0,049	3.202	471
6	6,00	3,00	31	0,034	1.624	166	19	0,032	992	95	43	0,034	2.255	230
7	0,70	7,00	43	0,055	1.933	319	26	0,052	1.159	181	60	0,055	2.745	453
7	7,00	3,50	31	0,038	1.391	159	19	0,036	850	92	43	0,038	1.933	220
8	0,80	8,00	43	0,062	1.691	315	26	0,058	1.015	177	60	0,062	2.401	446
8	8,00	4,00	31	0,042	1.217	153	19	0,040	744	89	43	0,042	1.691	213
9	0,90	9,00	43	0,068	1.503	307	26	0,064	902	173	60	0,068	2.134	435
9	9,00	4,50	31	0,047	1.082	152	19	0,044	661	88	43	0,047	1.503	212
10	1,00	10,00	43	0,075	1.353	304	26	0,070	812	171	60	0,075	1.921	433
10	10,00	5,00	31	0,051	974	149	19	0,048	595	86	43	0,051	1.353	207
12	1,20	12,00	43	0,096	1.127	325	26	0,090	677	183	60	0,096	1.601	461
12	12,00	6,00	31	0,066	812	161	19	0,062	496	93	43	0,066	1.127	224
14	1,40	14,00	43	0,109	966	316	26	0,103	580	179	60	0,109	1.372	449
14	14,00	7,00	31	0,075	696	156	19	0,071	425	91	43	0,075	966	218
16	1,60	16,00	43	0,120	846	304	26	0,114	507	173	60	0,120	1.200	432
16	16,00	8,00	31	0,083	609	151	19	0,078	372	87	43	0,083	846	211
18	1,80	18,00	43	0,136	751	307	26	0,129	451	174	60	0,136	1.068	435
18	18,00	9,00	31	0,094	541	153	19	0,088	331	88	43	0,094	751	212
20	2,00	20,00	43	0,148	677	300	26	0,140	405	170	60	0,148	961	427
20	20,00	10,00	31	0,102	487	149	19	0,096	298	86	43	0,102	677	207
22	2,20	22,00	43	0,148	615	273	26	0,140	369	155	60	0,148	873	388
22	22,00	11,00	31	0,102	443	135	19	0,096	270	78	43	0,102	615	188
24	2,40	24,00	43	0,148	564	250	26	0,140	338	142	60	0,148	801	355
24	24,00	12,00	31	0,102	405	124	19	0,096	248	71	43	0,102	564	173