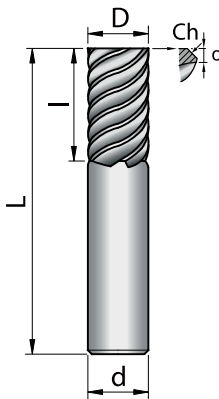
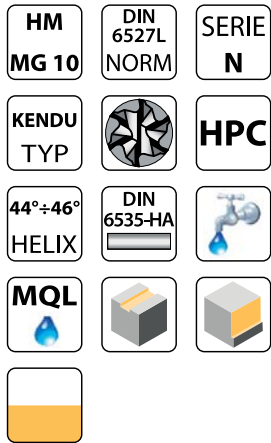
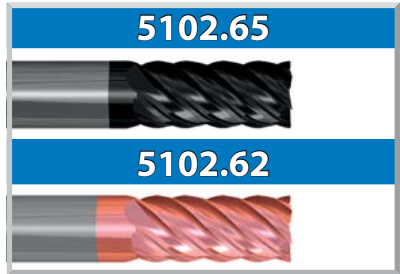


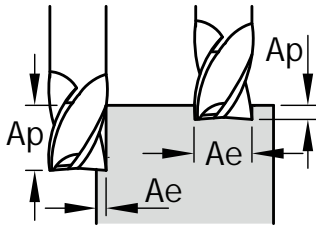


uni
KenCut



Fresa frontal, 6 labios, con hélice variable - Corte al centro
6 flute end mill, unequal helix angles - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 6 dents, à hélice différente - Coupe au centre
Fresa frontale, 6 denti, angolo di elica differenziata - Taglio al centro
Schafftfräser, 6 Schneiden, ungleicher Drallwinkel – Zentrumsschnitt
Фреза 6-и зубая концевая, неравномерный угол подъема спирали

D	d	l	L	Z	c	Ch	5102.65.	5102.62.
h9	h6					45°		
6	6	13	57	6	0,15	0,15	00600	00600
8	8	19	63	6	0,15	0,15	00800	00800
10	10	22	72	6	0,15	0,15	01000	01000
12	12	26	83	6	0,15	0,15	01200	01200
14	14	26	83	6	0,2	0,2	01400	01400
16	16	32	92	6	0,2	0,2	01600	01600
18	18	32	92	6	0,2	0,2	01800	01800
20	20	38	104	6	0,2	0,2	02000.20	02000.20
25	25	45	121	6	0,2	0,2	02500	02500



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

5102.65

Acero Steel <1400 N/mm ²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
	😊				⊙		😊	😊		

5102.62

Acero Steel <1400 N/mm ²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊		😊							😊	

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
5102.62			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRc			
			Vc	Fz	N	F
6	1,00	9,00	103	0,026	5.464	852
6	0,20	9,00	193	0,041	10.239	2.519
6	6,00	0,60	107	0,030	5.677	1.022
8	1,33	12,00	103	0,036	4.098	885
8	0,27	12,00	193	0,056	7.679	2.580
8	8,00	0,80	107	0,040	4.257	1.022
10	1,67	15,00	103	0,045	3.279	885
10	0,33	15,00	193	0,065	6.143	2.396
10	10,00	1,00	107	0,049	3.406	1.001
12	2,00	18,00	103	0,052	2.732	852
12	0,40	18,00	193	0,074	5.119	2.273
12	12,00	1,20	107	0,056	2.838	954
14	2,33	21,00	103	0,059	2.342	829
14	0,47	21,00	193	0,082	4.388	2.159
14	14,00	1,40	107	0,062	2.433	905
16	2,67	24,00	103	0,065	2.049	799
16	0,53	24,00	193	0,089	3.840	2.051
16	16,00	1,60	107	0,068	2.129	869
18	3,00	27,00	103	0,071	1.821	776
18	0,60	27,00	193	0,098	3.413	2.007
18	18,00	1,80	107	0,074	1.892	840
20	3,33	30,00	103	0,079	1.639	777
20	0,67	30,00	193	0,107	3.072	1.972
20	20,00	2,00	107	0,082	1.703	838
25	4,20	37,50	103	0,087	1.311	684
25	0,85	37,50	193	0,116	2.457	1.710
25	25,00	25,00	107	0,090	1.362	735