



uni
KENDrill

Broca de metal duro integral, serie hasta 4xD, con refrigeración interna
Solid carbide twist drill, serie up to 4xD, with internal cooling
Foret en carbure monobloc, série jusqu'à 4xD, avec trous de lubrification
Punta en metallo duro, serie fino 4xD, con canali di refrigerazione
Hochleistungsbohrer VHM mit Innenkühlung, Ausführung bis zu 4xD
Цельные твердосплавные сверла, серия вплоть до 4xD, с внутренним подводом СОЖ

BT04.6D.

K
DRILL



HM
MG 10



N
TYP



DIN
6535-HA



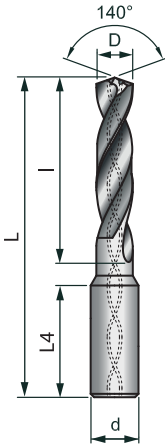
30°
HELIX



140°



D



D	d	l	L	L4	BT04.6D.
m7	h6				
3	6	20	62	36	00300
3,3	6	20	62	36	00330
3,4	6	20	62	36	00340
3,5	6	20	62	36	00350
4	6	24	66	36	00400
4,2	6	24	66	36	00420
4,3	6	24	66	36	00430
4,5	6	24	66	36	00450
5	6	28	66	36	00500
5,2	6	28	66	36	00520
5,5	6	28	66	36	00550
6	6	28	66	36	00600
6,5	8	34	79	36	00650
6,8	8	34	79	36	00680
7	8	34	79	36	00700
7,5	8	41	79	36	00750
8	8	41	79	36	00800
8,5	10	47	89	40	00850

D	d	l	L	L4	BT04.6D.
m7	h6				
8,6	10	47	89	40	00860
8,8	10	47	89	40	00880
9	10	47	89	40	00900
9,5	10	47	89	40	00950
10	10	47	89	40	01000
10,2	12	55	102	45	01020
10,5	12	55	102	45	01050
10,8	12	55	102	45	01080
11	12	55	102	45	01100
12	12	55	102	45	01200



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

BT04.6D

Acero Steel <1400 N/mm ²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
	😊						😊	😊		

