



uni
KENDrill

Broca de metal duro integral, serie hasta 6xD≤11, 5xD>11, con refrigeración interna
Solid carbide twist drill, serie up to 6xD ≤11, 5xD>11, with internal cooling
Foret en carbure monobloc, série 6xD≤11, 5xD>11, avec trous de lubrification
Punta en metallo duro, serie 6xD≤11, 5xD>11, con canali di refrigerazione
Hochleistungsbohrer VHM mit Innenkühlun, Ausführung bis zu 6xD≤11, 5xD>11
Цельные твердосплавные сверла, короткая 6xD≤1, 5xD>11, с внутренним подводом СОЖ

BA06.60

Brillante
Uncoated



HM
MG 10



R
TYP



DIN
6535-HA



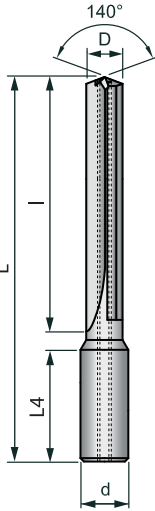
0°
HELIX



140°



D H7



D	d	l	L	L4	BA06.60.
k6	h6				
«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z»	«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z»	«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z»	«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z»	«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z»	«fields a, b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z»
4	6	36	74	36	00400
4,5	6	36	74	36	00420
5	6	44	82	36	00450
5,5	6	44	82	36	00500
6	6	44	82	36	00520
6,5	8	53	91	36	00550
6,8	8	53	91	36	00600
7	8	53	91	36	00650
7,5	8	53	91	36	00690
8	8	53	91	36	00700
8,5	10	61	103	40	00750
9	10	61	103	40	
9,5	10	61	103	40	
10	10	61	103	40	
10,2	12	71	118	45	
10,5	12	71	118	45	
10,8	12	71	118	45	
11	12	71	118	45	
12	12	71	118	45	

D	d	l	L	L4	BA06.60.
k6	h6				
8	8	53	91	36	00800
8,5	10	61	103	40	00850
8,6	10	61	103	40	00860
9	10	61	103	40	00880
9,5	10	61	103	40	00900
10	10	61	103	40	00950
10,2	12	71	118	45	01000
10,5	12	71	118	45	01030
10,8	12	71	118	45	01050
11	12	71	118	45	01080
11,5	12	71	118	45	01100
12	12	71	118	45	01120



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

BA04.60

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
		😊	😊							

[illegible]

[illegible]