



miniKENAl



Brillante  
Uncoated

HM  
ESM

R ±0,01

KENDU  
NORM

SERIE  
L-XL

KENDU  
TYP

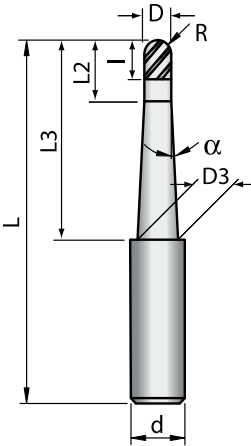
HSC

30°  
HELIX

DIN  
6535-HA

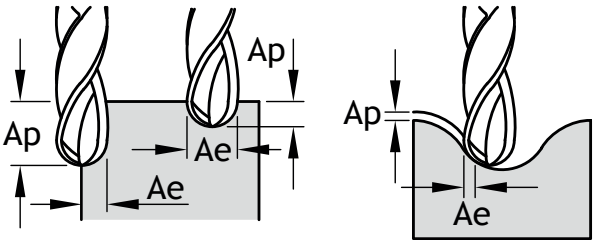
Air

MQL



Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios, reforzada, larga  
2 flute ball nose micro slot drill, reinforced, long  
Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents, renforcée, longue  
Microfresa cilíndrica frontal a testa semisférica, 2 denti, rinforzata, lunga  
Mikrokugelfräser, 2 Schneiden, verstärkt, lang  
Микрофреза концевая 2-х зубая с полусферическим торцом, усиленная, длинная серия

D	d	l	L	Z	R	D3	L3	L2	α	
+0,005 -0,015	h6				±0,01					<b>4903.40.</b>
1	4	2,5	60	2	0,5	1,8	20	4	1,5°	00100.015A
1	4	2,5	60	2	0,5	4	32,6	4	3°	00100.030A
1	4	2,5	60	2	0,5	4	21,1	4	5°	00100.050A
1,5	4	2,5	60	2	0,75	4	27,9	4	3°	00150.030A
2	6	3	70	2	1	2,8	20	5	1,5°	00200.015A
2	6	3	70	2	1	6	43,2	5	3°	00200.030A
2	6	3	70	2	1	6	27,9	5	5°	00200.050A
3	6	5	70	2	1,5	4,2	30	7	1,5°	00300.015A
3	6	5	70	2	1,5	6	35,6	7	3°	00300.030A



Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания

4903.40										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
			☺		☺					



