

uni
KenGraf



HM
MG 6

R ±0,02

KENDU
NORM

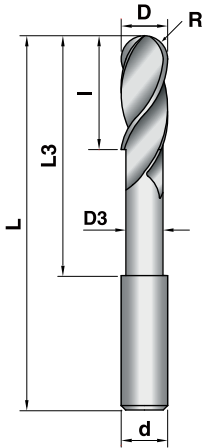
SERIE
XL

N
TYP

HSC

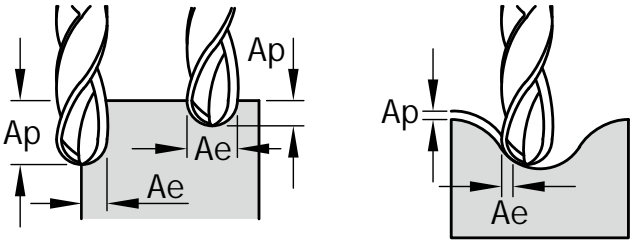
30°
HELIX

DIN
6535-HA



Fresa frontal punta semiesférica, 4 labios, extra larga
4 flute ball nose end mill, extra long
Fraise cylindrique à bout hémisphérique, 4 dents, extra longue
Fresa cilindriche frontali a testa semisferica, 4 denti, extra lunga
Kugelfräser, 4 Schneiden, extra lang
Фреза 4-х зубая с полусферическим торцом, экстрадлинная серия

D	d	l	L	Z	D3	L3	R	2903.26.
h9	h6						±0,02	
6	6	50	150	4	5,8	100	3	00600
8	8	50	150	4	7,7	100	4	00800
10	10	60	150	4	9,7	100	5	01000
12	12	60	150	4	11,7	100	6	01200



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

2903.26										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
						😊				

