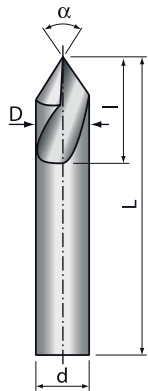
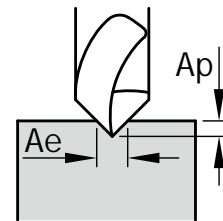




Fresa de grabar
Engraving end mill
Fraise à gravure
Frese per incisione
Fräser für graviert
Фреза гравировальная



D	d	α	l	L	Z	C106.60.
h6		$\pm 15'$				
3	3	60°	15	50	1	00300
4	4	60°	18	50	1	00400
6	6	60°	20	54	1	00600



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

C106.60

[illegible]

<div><div></div><div></div></div> C106.60			Fundición gris con grafito lamelar <i>Cast iron with lamelar graphite</i> Fontes grises <i>Ghisa grigia</i> Gusseisen mit Lamellengrafit <i>Серый чугун</i>				Fundición gris con grafito lamelar <i>Cast iron with lamelar graphite</i> Fontes grises <i>Ghisa grigia</i> Gusseisen mit Lamellengrafit <i>Серый чугун</i>				Fundición gris con grafito lamelar <i>Cast iron with lamelar graphite</i> Fontes grises <i>Ghisa grigia</i> Gusseisen mit Lamellengrafit <i>Серый чугун</i>				Fundición maleable con grafito nodular <i>Cast iron with nodular graphite</i> Fontes graphite sphéroidal <i>Ghisa a grafite nodulare</i> Gusseisen mit Kugelgrafit <i>Высокопрочные ковкий чугун</i>				Fundición maleable con grafito nodular <i>Cast iron with nodular graphite</i> Fontes graphite sphéroidal <i>Ghisa a grafite nodulare</i> Gusseisen mit Kugelgrafit <i>Высокопрочные ковкий чугун</i>				Fundición maleable con grafito nodular <i>Cast iron with nodular graphite</i> Fontes graphite sphéroidal <i>Ghisa a grafite nodulare</i> Gusseisen mit Kugelgrafit <i>Высокопрочные ковкий чугун</i>				Fundición dura <i>Hard cast iron</i> Fontes trempées <i>Ghisa in conchiglia</i> Hartguss <i>Ковкий чугун</i>			
			K-501				K-502				K-503				K-504				K-505				K-506				K-507			
D	Ae	Ap	< 150 HB				150÷220 HB				220÷320 HB				< 150 HB				150÷220 HB				220÷320 HB				330÷400 HB			
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
3	0,35	0,30	247	0,023	26.207	603	222	0,022	23.555	518	198	0,019	21.008	399	247	0,023	26.207	603	222	0,022	23.555	518	198	0,019	21.008	399	173	0,019	18.356	349
4	0,46	0,40	247	0,035	19.656	688	222	0,033	17.666	583	198	0,029	15.756	457	247	0,035	19.656	688	222	0,033	17.666	583	198	0,029	15.756	457	173	0,029	13.767	399
6	0,69	0,60	247	0,046	13.104	603	222	0,044	11.777	518	198	0,038	10.504	399	247	0,046	13.104	603	222	0,044	11.777	518	198	0,038	10.504	399	173	0,038	9.178	349

[illegible]

[illegible]



C106.60

Acero tratado – Alta compresión
Hardened steels - Hard casting
 Aciers traités - Fontes trempées
Acciai temprati
 Gehärtete Stähle
 Закалённые стали

H-106

45÷50 HRc

D	Ae	Ap
---	----	----

Ae	Ap
-----------	-----------

Ap

V

F:

N

4	0,46	0,40
---	------	------

0,46	0,40
------	------

0,40

0,0

11.

--	--	--	--

--	--

1