



uni
KENFi



HM
ESM6

KENDU
NORM

SERIE
N

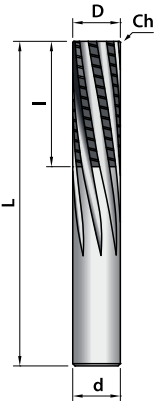
KENDU
TYP

HPC

10°
HELIX

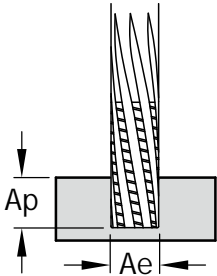
DIN
6535-HA

Air



Fresa frontal hélice a izquierdas para corte compactante, con varios labios
Left hand helix end mill compacting cut, multiple teeth
Fraise multident, hélice à gauche pour une coupe en compression
Fresa frontali elica sinistra per il taglio di compattazione, multidenti
Fräser linksspiralig, schiebender Schnitt für dünne Materialien, Mehrfachverzählung
Фреза с дополнительными стружколомами для обработки ячеистых (сотовых) длинностружечных материалов

D	d	l	L	Z	Ch	7L01.FF.
h10	h6				45°	
6	6	18	57	8	0,1	00600
8	8	23	63	8	0,15	00800
10	10	32	72	8	0,2	01000
12	12	32	83	8	0,2	01200
16	16	36	92	8	0,2	01600
20	20	45	104	8	0,2	02000



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC								THERMOSET		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHITE
SEMICRISTALINOS SEMICRYSTALLINE		SEMICRISTALINOS + % FIBRA SEMICRYSTALLINE + % FIBER					AMORFO AMORPHOUS	FIBRA CARBONO CARBON FIBER	FIBRA VIDRIO FIBER GLASS	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	GRAFITO GRAPHITE
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	
		☺	☺	☺	☺	☺		☺				☺	



7L01.FF

[illegible]

[illegible]