



uni
KenDrill

Broca de metal duro integral, serie hasta 4xD≤11, 3xD>11, con refrigeración interna
Solid carbide twist drill, serie up to 4xD≤11, 3xD>11, with internal cooling
Foret en carbure monobloc, série jusqu'à 4xD≤11, 3xD>11, avec trous de lubrification
Punta en metallo duro, serie fino 4xD≤11, 3xD>11, con canali di refrigerazione
Hochleistungsbohrer VHM mit Innenkühlun, Ausführung bis zu 4xD≤11, 3xD>11
Цельные твердосплавные сверла, серия вплоть до 4xD≤11, 3xD>11, с внутренним подводом СОЖ

R204.6D



HM
MG 10



N
TYP



DIN
6535-HA



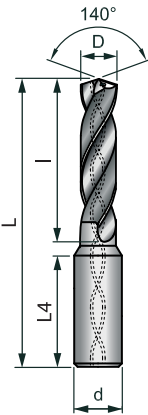
30°
HELIX



140°



D



D	d	l	L	L4	R204.6D.
m7	h6				
3	6	20	62	36	00300
3,1	6	20	62	36	00310
3,2	6	20	62	36	00320
3,3	6	20	62	36	00330
3,4	6	20	62	36	00340
3,5	6	20	62	36	00350
3,6	6	20	62	36	00360
3,7	6	20	62	36	00370
3,8	6	24	66	36	00380
3,9	6	24	66	36	00390
4	6	24	66	36	00400
4,1	6	24	66	36	00410
4,2	6	24	66	36	00420
4,3	6	24	66	36	00430
4,4	6	24	66	36	00440
4,5	6	24	66	36	00450
4,6	6	24	66	36	00460
4,7	6	24	66	36	00470
4,8	6	28	66	36	00480
4,9	6	28	66	36	00490
5	6	28	66	36	00500
5,1	6	28	66	36	00510
5,2	6	28	66	36	00520
5,3	6	28	66	36	00530
5,4	6	28	66	36	00540
5,5	6	28	66	36	00550
5,6	6	28	66	36	00560
5,7	6	28	66	36	00570
5,8	6	28	66	36	00580
5,9	6	28	66	36	00590
6	6	28	66	36	00600
6,1	8	34	79	36	00610
6,2	8	34	79	36	00620
6,3	8	34	79	36	00630
6,4	8	34	79	36	00640
6,5	8	34	79	36	00650
6,6	8	34	79	36	00660
6,7	8	34	79	36	00670
6,8	8	34	79	36	00680
6,9	8	34	79	36	00690
7	8	34	79	36	00700
7,1	8	41	79	36	00710
7,2	8	41	79	36	00720
7,3	8	41	79	36	00730
7,4	8	41	79	36	00740
7,5	8	41	79	36	00750
7,6	8	41	79	36	00760
7,7	8	41	79	36	00770
7,8	8	41	79	36	00780
7,9	8	41	79	36	00790
8	8	41	79	36	00800
8,1	10	47	89	40	00810
8,2	10	47	89	40	00820
8,3	10	47	89	40	00830
8,4	10	47	89	40	00840
8,5	10	47	89	40	00850

D	d	l	L	L4	R204.6D.
m7	h6				
8,6	10	47	89	40	00860
8,7	10	47	89	40	00870
8,8	10	47	89	40	00880
8,9	10	47	89	40	00890
9	10	47	89	40	00900
9,1	10	47	89	40	00910
9,2	10	47	89	40	00920
9,3	10	47	89	40	00930
9,4	10	47	89	40	00940
9,5	10	47	89	40	00950
9,6	10	47	89	40	00960
9,7	10	47	89	40	00970
9,8	10	47	89	40	00980
9,9	10	47	89	40	00990
10	10	47	89	40	01000
10,1	12	55	102	45	01010
10,2	12	55	102	45	01020
10,3	12	55	102	45	01030
10,4	12	55	102	45	01040
10,5	12	55	102	45	01050
10,6	12	55	102	45	01060
10,7	12	55	102	45	01070
10,8	12	55	102	45	01080
10,9	12	55	102	45	01090
11	12	55	102	45	01100
11,1	12	55	102	45	01110
11,2	12	55	102	45	01120
11,3	12	55	102	45	01130
11,4	12	55	102	45	01140
11,5	12	55	102	45	01150
11,6	12	55	102	45	01160
11,7	12	55	102	45	01170
11,8	12	55	102	45	01180
11,9	12	55	102	45	01190
12	12	55	102	45	01200
12,2	14	60	107	45	01220
12,5	14	60	107	45	01250
12,8	14	60	107	45	01280
13	14	60	107	45	01300
13,2	14	60	107	45	01320
13,5	14	60	107	45	01350
13,8	14	60	107	45	01380
14	14	60	107	45	01400
14,2	16	65	115	48	01420
14,5	16	65	115	48	01450
14,8	16	65	115	48	01480
15	16	65	115	48	01500
15,2	16	65	115	48	01520
15,5	16	65	115	48	01550
15,8	16	65	115	48	01580
16	16	65	115	48	01600



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

R204.6D

Acero Steel <1400 N/mm ²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
☺	☺	☺					☺	☺	☺	

[illegible]



R204.6D

Acero tratado – Alta compresión
 Hardened steels - Hard casting
 Aciers traités - Fontes trempées
 Acciai temprati
 Gehärtete Stähle
 Закалённые стали

H-106

45÷50 HRc

D	Ae	Ap	45÷50 HRc			
			Vc	Fz	N	F
3			50	0,022	5.305	233
4			50	0,028	3.979	223
5			50	0,036	3.183	229
6			50	0,044	2.653	233
7			50	0,052	2.274	236
8			50	0,056	1.989	223
9			50	0,061	1.768	216
10			50	0,065	1.592	207
11			50	0,070	1.447	203
12			50	0,074	1.326	196
13			50	0,074	1.224	181
14			50	0,076	1.137	173
15			50	0,079	1.061	168
16			50	0,081	995	161