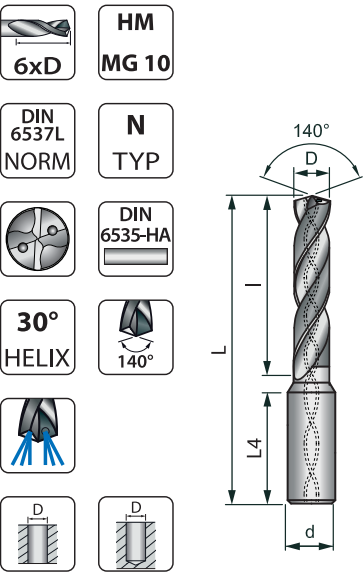




uni
KenDrill

Broca de metal duro integral, serie hasta 6xD≤11, 5xD>11, con refrigeración interna
Solid carbide twist drill, serie up to 6xD ≤11, 5xD>11, with internal cooling
Foret en carbure monobloc, série 6xD≤11, 5xD>11, avec trous de lubrification
Punta en metallo duro, serie 6xD≤11, 5xD>11, con canali di refrigerazione
Hochleistungsbohrer VHM mit Innenkühlun, Ausführung bis zu 6xD≤11, 5xD>11
Цельные твердосплавные сверла, короткая 6xD≤1, 5xD>11, с внутренним подводом СОЖ

R206.6D



D	d	l	L	L4	R206.6D.
m7	h6				
3	6	28	66	36	00300
3,1	6	28	66	36	00310
3,2	6	28	66	36	00320
3,25	6	28	66	36	00325
3,3	6	28	66	36	00330
3,4	6	28	66	36	00340
3,5	6	28	66	36	00350
3,6	6	28	66	36	00360
3,7	6	28	66	36	00370
3,8	6	36	74	36	00380
3,9	6	36	74	36	00390
4	6	36	74	36	00400
4,1	6	36	74	36	00410
4,2	6	36	74	36	00420
4,3	6	36	74	36	00430
4,4	6	36	74	36	00440
4,5	6	36	74	36	00450
4,6	6	36	74	36	00460
4,7	6	36	74	36	00470
4,8	6	44	82	36	00480
4,9	6	44	82	36	00490
5	6	44	82	36	00500
5,1	6	44	82	36	00510
5,2	6	44	82	36	00520
5,3	6	44	82	36	00530
5,4	6	44	82	36	00540
5,5	6	44	82	36	00550
5,6	6	44	82	36	00560
5,7	6	44	82	36	00570
5,8	6	44	82	36	00580
5,9	6	44	82	36	00590
6	6	44	82	36	00600
6,1	8	53	91	36	00610
6,2	8	53	91	36	00620
6,3	8	53	91	36	00630
6,4	8	53	91	36	00640
6,5	8	53	91	36	00650
6,6	8	53	91	36	00660
6,7	8	53	91	36	00670
6,8	8	53	91	36	00680
6,9	8	53	91	36	00690
7	8	53	91	36	00700
7,1	8	53	91	36	00710
7,2	8	53	91	36	00720
7,3	8	53	91	36	00730
7,4	8	53	91	36	00740
7,5	8	53	91	36	00750
7,6	8	53	91	36	00760
7,7	8	53	91	36	00770
7,8	8	53	91	36	00780
7,9	8	53	91	36	00790
8	8	53	91	40	00800
8,1	10	61	103	40	00810
8,2	10	61	103	40	00820
8,3	10	61	103	40	00830
8,4	10	61	103	40	00840

D	d	l	L	L4	R206.6D.
m7	h6				
8,5	10	61	103	40	00850
8,6	10	61	103	40	00860
8,7	10	61	103	40	00870
8,8	10	61	103	40	00880
8,9	10	61	103	40	00890
9	10	61	103	40	00900
9,1	10	61	103	40	00910
9,2	10	61	103	40	00920
9,3	10	61	103	40	00930
9,4	10	61	103	40	00940
9,5	10	61	103	40	00950
9,6	10	61	103	40	00960
9,7	10	61	103	40	00970
9,8	10	61	103	40	00980
9,9	10	61	103	40	00990
10	10	61	103	40	01000
10,1	12	71	118	45	01010
10,2	12	71	118	45	01020
10,3	12	71	118	45	01030
10,4	12	71	118	45	01040
10,5	12	71	118	45	01050
10,6	12	71	118	45	01060
10,7	12	71	118	45	01070
10,8	12	71	118	45	01080
10,9	12	71	118	45	01090
11	12	71	118	45	01100
11,1	12	71	118	45	01110
11,2	12	71	118	45	01120
11,3	12	71	118	45	01130
11,4	12	71	118	45	01140
11,5	12	71	118	45	01150
11,6	12	71	118	45	01160
11,7	12	71	118	45	01170
11,8	12	71	118	45	01180
11,9	12	71	118	45	01190
12	12	71	118	45	01200
12,2	12	71	118	45	01220
12,5	14	77	124	45	01250
12,8	12	71	118	45	01280
13	14	77	124	45	01300
13,2	14	77	124	45	01320
13,5	14	77	124	45	01350
13,8	14	77	124	45	01380
14	14	77	124	45	01400
14,2	16	83	133	48	01420
14,5	16	83	133	48	01450
14,8	16	83	133	48	01480
15	16	83	133	48	01500
15,2	16	83	133	48	01520
15,5	16	83	133	48	01550
15,8	16	83	133	48	01580
16	16	83	133	48	01600



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

R206.6D

Acero Steel <1400 N/mm ²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
☺	☺	☺					☺	☺	☺	

[illegible]



R206.6D

Acero tratado – Alta compresión
 Hardened steels - Hard casting
 Aciers traités - Fontes trempées
 Acciai temprati
 Gehärtete Stähle
 Закалённые стали

H-106

45÷50 HRc

D	Ae	Ap	45÷50 HRC			
			Vc	Fz	N	F
3			45	0,020	4.775	191
4			45	0,025	3.581	179
5			45	0,032	2.865	183
6			45	0,039	2.387	186
7			45	0,046	2.046	188
8			45	0,050	1.790	179
9			45	0,055	1.592	175
10			45	0,059	1.432	169
11			45	0,063	1.302	164
12			45	0,067	1.194	160
13			45	0,067	1.102	148
14			45	0,069	1.023	141
15			45	0,071	955	136
16			45	0,073	895	131