



uni
KENAL



HM
MG 10

DIN
6527L
NORM

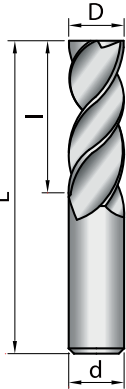
SERIE
N

KENDU
TYP

HSC

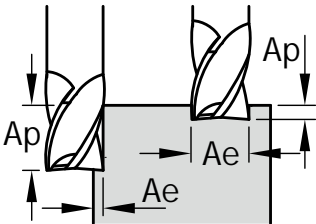
45°
HELIX

DIN
6535-HA



Fresa frontal, 2 labios - Corte al centro
2 flute slot drill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 2 dents - Coupe au centre
Fresa cilíndrica frontal, 2 denti - Taglio al centro
Langlochfräser, 2 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 2-х зубая концевая с торцовой режущей частью

D	d	l	L	Z	
h9	h6				4201.68.
2	3	7	38	2	00200
3	3	8	38	2	00300
4	6	11	57	2	00400
5	6	13	57	2	00500
6	6	13	57	2	00600
8	8	19	63	2	00800
10	10	22	72	2	01000
12	12	26	83	2	01200
16	16	32	92	2	01600
20	20	38	104	2	02000.20



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

4201.68										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
			😊		😊					

