



uni
KENDrill

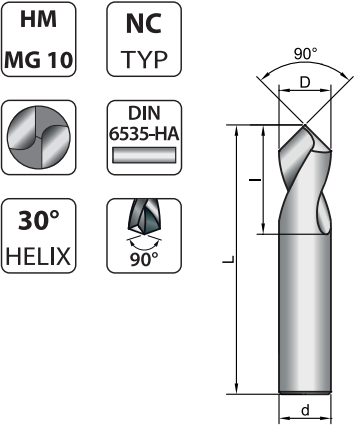
Broca de puntear CN de metal duro integral, 90°
Solid carbide NC spotting drill, 90°
Foret à pointer en carbure monobloc, 90°
Punta a centrare per CN en metallo duro integrale, 90°
VHM NC Anbohrer, 90°
Цельные твердосплавные сверла, Сверло для засверливания, 90°

BC09.60

Brillante
Uncoated

BC09.6D

K
DRILL

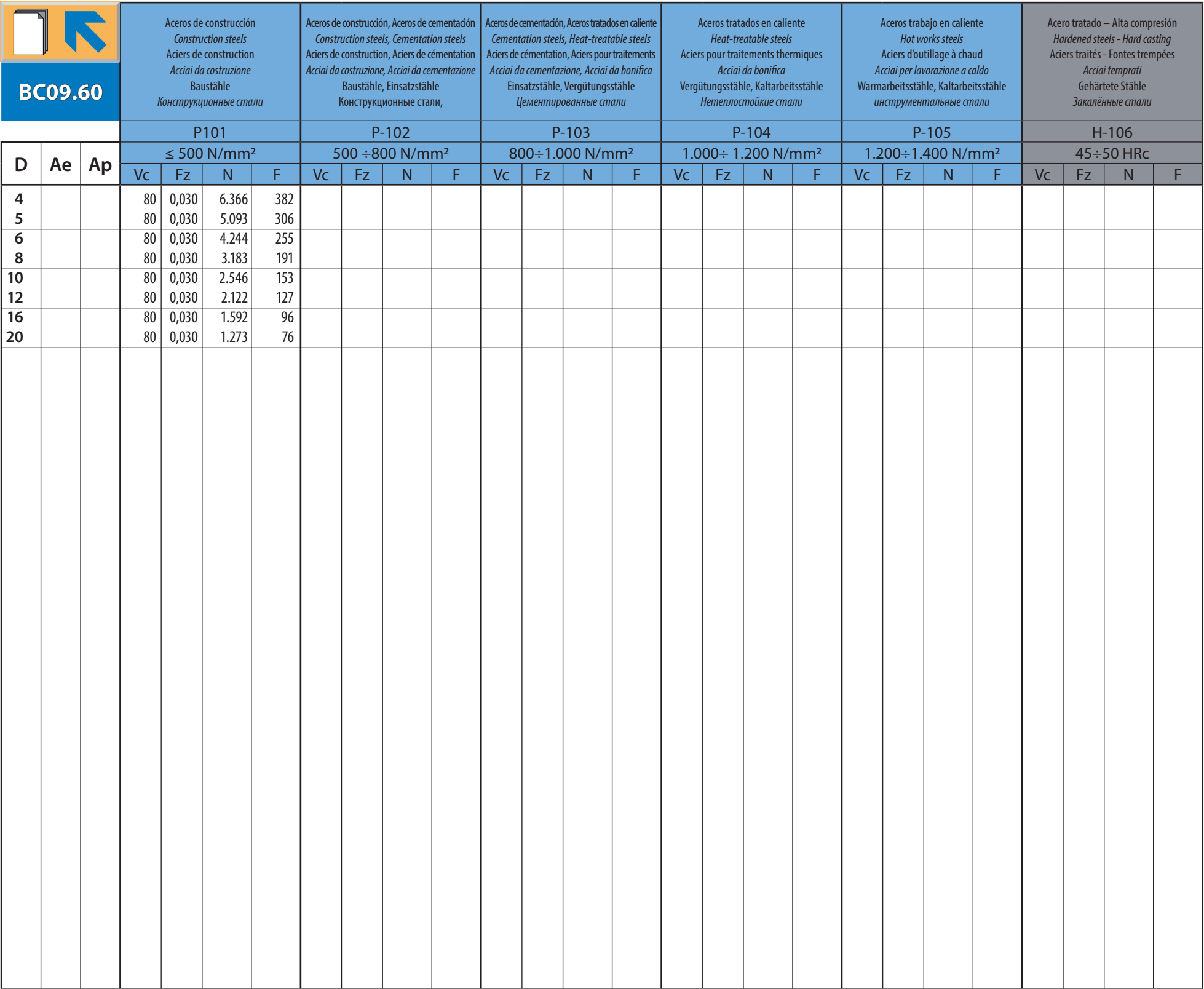


D	d	l	L	α	Z	BC09.60.	BC09.6D.
k6	h6						
4	4	10	40	90°	2	00400	00400
5	5	13	50	90°	2	00500	00500
6	6	13	50	90°	2	00600	00600
8	8	23	60	90°	2	00800	00800
10	10	24	72	90°	2	01000	01000
12	12	24	70	90°	2	01200	01200
16	16	29	92	90°	2	01600	01600
20	20	35	100	90°	2	02000	02000

Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

BC09.60										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊			😊							

BC09.6D										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 5÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊	😊	😊	😊	😊			😊			



[illegible]

[illegible]

