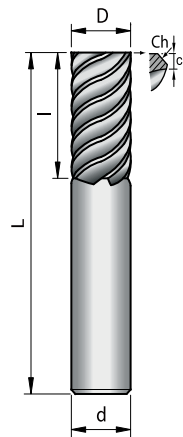
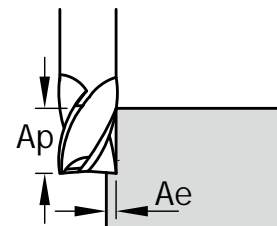




Fresa frontal, varios labios
Multi flute end mill
 Fraise cylindrique en bout, multident
Fresa cilindrache frontali, multidenti
 Schaftfräser, Mehrschneiden
Фреза многозубая



D	d	I	L	Z	c	Ch	M60N.52.
h10	h6					45°	
6	6	15	58	6	0,25	0,15	00600
8	8	20	75	6	0,25	0,15	00800
10	10	25	80	6	0,25	0,15	01000
12	12	30	100	6	0,25	0,15	01200



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

M60N.52

[illegible]



M60N.52

Acero tratado – Alta compresión
 Hardened steels - Hard casting
 Aciers traités - Fontes trempées
 Acciai temprati
 Gehärtete Stähle
 Закалённые стали

H-106

45÷50 HRc

D	Ae	Ap	Vc	Fz	N	F
6	0,03	6,00	307	0,055	16.287	16.287
6	0,10	9,00	216	0,044	11.459	11.459
6	6,00	0,60	99	0,029	5.252	5.252
6	6,00	0,03	154	0,040	8.170	8.170
8	0,04	8,00	307	0,064	12.215	12.215
8	0,13	12,00	216	0,055	8.594	8.594
8	8,00	0,80	99	0,039	3.939	3.939
8	8,00	0,04	154	0,047	6.127	6.127
10	0,05	10,00	307	0,072	9.772	9.772
10	0,17	15,00	216	0,064	6.875	6.875
10	10,00	1,00	99	0,047	3.151	3.151
10	10,00	0,05	154	0,054	4.902	4.902
12	0,06	12,00	307	0,077	8.143	8.143
12	0,20	18,00	216	0,072	5.730	5.730
12	12,00	1,20	99	0,054	2.626	2.626
12	12,00	0,06	154	0,057	4.085	4.085

--	--	--	--	--	--	--

[illegible]