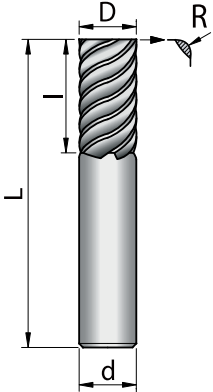
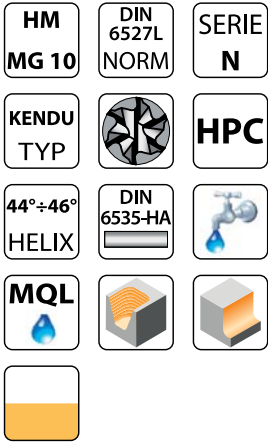
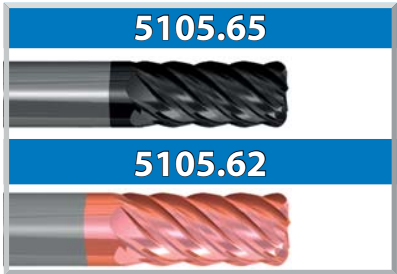


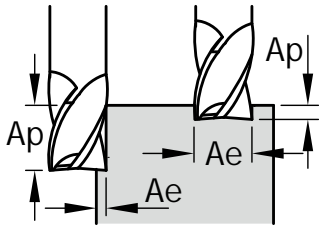


uni
KenCut



Fresa frontal, 6 labios, con radio en la esquina - Corte al centro
6 flute, corner radius end mill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 6 dents, avec rayon d'angle - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontal, 6 denti, con raggio di spigolo - Taglio al centro
Schafftfräser, 6 Schneiden, mit Eckenradius- Zentrumsschnitt
Фреза 6-и зубая концевая радиусная с торцевой режущей частью

D	d	l	L	Z	R	5105.65.	5105.62.
h9	h6				±0,01		
6	6	13	57	6	0,5	006000005	006000005
6	6	13	57	6	1	006000010	006000010
8	8	19	63	6	0,5	008000005	008000005
8	8	19	63	6	1	008000010	008000010
8	8	19	63	6	1,5	008000015	008000015
10	10	22	72	6	0,5	010000005	010000005
10	10	22	72	6	1	010000010	010000010
10	10	22	72	6	1,5	010000015	010000015
12	12	26	83	6	0,5	012000005	012000005
12	12	26	83	6	1	012000010	012000010
12	12	26	83	6	1,5	012000015	012000015
12	12	26	83	6	2	012000020	012000020
16	16	32	92	6	0,5	016000005	016000005
16	16	32	92	6	1	016000010	016000010
16	16	32	92	6	1,5	016000015	016000015
16	16	32	92	6	2	016000020	016000020
16	16	32	92	6	2,5	016000025	016000025
20	20	38	104	6	0,5	020000005	020000005
20	20	38	104	6	1	020000010	020000010
20	20	38	104	6	2	020000020	020000020
20	20	38	104	6	2,5	020000025	020000025
20	20	38	104	6	3	020000030	020000030



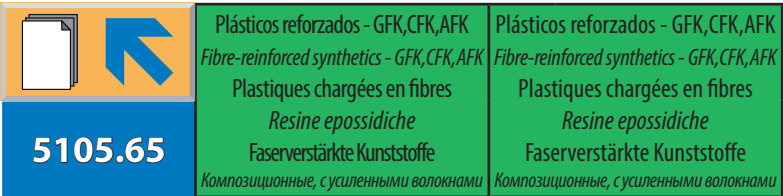
Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания


5105.65


Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
	😊				⊙		😊	😊		


5105.62

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
😊		😊							😊	



	Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>	Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>
	5105.65	5105.65

	Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>	Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>
	5105.65	5105.65

	Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>	Plásticos reforzados - GFK,CFK,AFK <i>Fibre-reinforced synthetics - GFK,CFK,AFK</i> Plastiques chargées en fibres <i>Resine epossidiche</i> Faserverstärkte Kunststoffe <i>Композиционные, усиленными волокнами</i>
	5105.65	5105.65

	N-803	N-804
--	-------	-------

	N-803	N-804
--	-------	-------

			300-600 N/mm ²	300-600 N/mm ²
--	--	--	---------------------------	---------------------------

			300-600 N/mm ²	300-600 N/mm ²
--	--	--	---------------------------	---------------------------

D	Ae	Ap	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
---	----	----	----	----	---	---	----	----	---	---

6	1 00	9 00	118	0 035	6 260	1 315	94	0 035	4 987	1 047
---	------	------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

6	0.20	9.00	206	0.062	10.929	4.066	165	0.062	8.754	3.256
---	------	------	-----	-------	--------	-------	-----	-------	-------	-------

6	6.00	0.60	118	0.043	6.260	1.615	94	0.043	4.987	1.287
---	------	------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

8	1,33	12,00	118	0,049	4.695	1.380	94	0,049	3.740	1.100
---	------	-------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

8	0,27	12,00	206	0,082	8.196	4.032	165	0,082	6.565	3.230
---	------	-------	-----	-------	-------	-------	-----	-------	-------	-------

8	8,00	0,80	118	0,058	4.695	1.634	94	0,058	3.740	1.302
----------	------	------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

10	1,67	15,00	118	0,061	3.756	1.375	94	0,061	2.992	1.095
-----------	------	-------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

10	0,33	15,00	206	0,097	6.557	3.816	165	0,097	5.252	3.057
-----------	------	-------	-----	-------	-------	-------	-----	-------	-------	-------

10	10,00	1,00	118	0,070	3.756	1.578	94	0,070	2.992	1.257
----	-------	------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

12	2,00	18,00	118	0,071	3.130	1.333	94	0,071	2.493	1.062
----	------	-------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

12	0,40	18,00	206	0,110	5.464	3.606	165	0,110	4.377	2.889
----	------	-------	-----	-------	-------	-------	-----	-------	-------	-------

12	12,00	1,20	118	0,080	3.130	1.502	94	0,080	2.493	1.197
-----------	-------	------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-------

16	2,67	24,00	118	0,088	2.348	1.240	94	0,088	1.870	987
----	------	-------	-----	-------	-------	-------	----	-------	-------	-----

16	0,53	24,00	206	0,132	4.098	3.246	165	0,132	3.283	2.600
----	------	-------	-----	-------	-------	-------	-----	-------	-------	-------

16	16,00	1,60	118	0,098	2.348	1.381	94	0,098	1.870	1.100
20	2,33	20,00	119	0,107	1.979	1.396	94	0,107	1.406	869

20	3,33	30,00	118	0,107	1.878	1.206	94	0,107	1.496	960
20	0,67	30,00	206	0,150	3.370	3.138	165	0,150	2.626	3.505

20	0,67	30,00	206	0,159	3.279	3.128	165	0,159	2.626	2.505
20	30,00	3,00	118	0,110	1.878	1.341	04	0,110	1.406	1.068

[illegible][illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
5105.62			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRC			
			Vc	Fz	N	F
6	1,00	9,00	113	0,026	5.995	935
6	0,20	9,00	212	0,041	11.247	2.767
6	6,00	0,60	118	0,030	6.260	1.127
8	1,33	12,00	113	0,036	4.496	971
8	0,26	12,00	212	0,056	8.435	2.834
8	8,00	0,80	118	0,040	4.695	1.127
10	1,67	15,00	113	0,045	3.597	971
10	0,33	15,00	212	0,065	6.748	2.632
10	10,00	1,00	118	0,049	3.756	1.104
12	2,00	18,00	113	0,052	2.997	935
12	0,40	18,00	212	0,074	5.623	2.497
12	12,00	1,20	118	0,056	3.130	1.052
16	2,67	24,00	113	0,065	2.248	877
16	0,53	24,00	212	0,089	4.218	2.252
16	16,00	1,60	118	0,068	2.348	958
20	3,34	30,00	113	0,081	1.798	874
20	0,66	30,00	212	0,107	3.374	2.166
20	20,00	2,00	118	0,082	1.878	924