



Steelken

1206.80

1246.80

1206.81

1246.81

DIN 844-A NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B NORM

DIN 1835-B

Brillante

Uncoated

DIN 844-A NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B NORM

DIN 1835-B

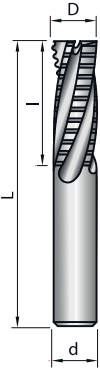
K PLUS

HSSE Co 8

SERIE N

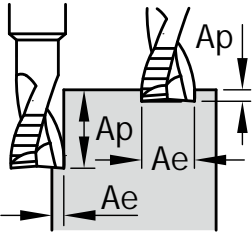
NRF TYP

30° HELIX



Fresa frontal de desbaste, varios labios, paso fino - Corte al centro  
Several flute roughing end mill, fine profile – Center cut  
Fraise cylindrique ravageuse, multident, pas fin – Coupe au centre  
Fresa cilindriche multident per sgrossatura, passo fine – Taglio al centro  
Schrupp-Mehrzahnfräser, feine Teilung – Zentrumsschnitt  
Фреза многозубая черновая мелкозубая с торцовой режущей частью

D	d	l	L	Z	1206.80.	1246.80.	1206.81.	1246.81.
k12	h6							
6	6	13	57	4	00600	00600	00600	00600
7	10	16	66	4	00700	00700	00700	00700
8	10	19	69	4	00800	00800	00800	00800
9	10	19	69	4	00900	00900	00900	00900
10	10	22	72	4	01000	01000	01000	01000
11	12	22	79	4	01100	01100	01100	01100
12	12	26	83	4	01200	01200	01200	01200
13	12	26	83	4	01300	01300	01300	01300
14	12	26	83	4	01400	01400	01400	01400
15	12	26	83	4	01500	01500	01500	01500
16	16	32	92	4	01600	01600	01600	01600
17	16	32	92	4	01700	01700	01700	01700
18	16	32	92	4	01800	01800	01800	01800
19	16	32	92	4	01900	01900	01900	01900
20	20	38	104	4	02000.20	02000.20	02000.20	02000.20
22	20	38	104	4	02200.20	02200.20	02200.20	02200.20
24	25	45	121	4	02400	02400	02400	02400
25	25	45	121	4	02500	02500	02500	02500
26	25	45	121	4	02600	02600	02600	02600
28	25	45	121	4	02800	02800	02800	02800
30	25	45	121	4	03000	03000	03000	03000
32	32	53	133	6	03200	03200	03200	03200
40	32	63	143	6	04000	04000	04000	04000



Condiciones de corte  
Cutting conditions  
Conditions de coupe  
Condizioni di taglio  
Schnittbedingungen  
Режимы резания

1206.80	1246.80										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
😊	😊	😊		😊			😊	😊			

1206.81	1246.81										
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
😊	😊	😊		😊			😊	😊			









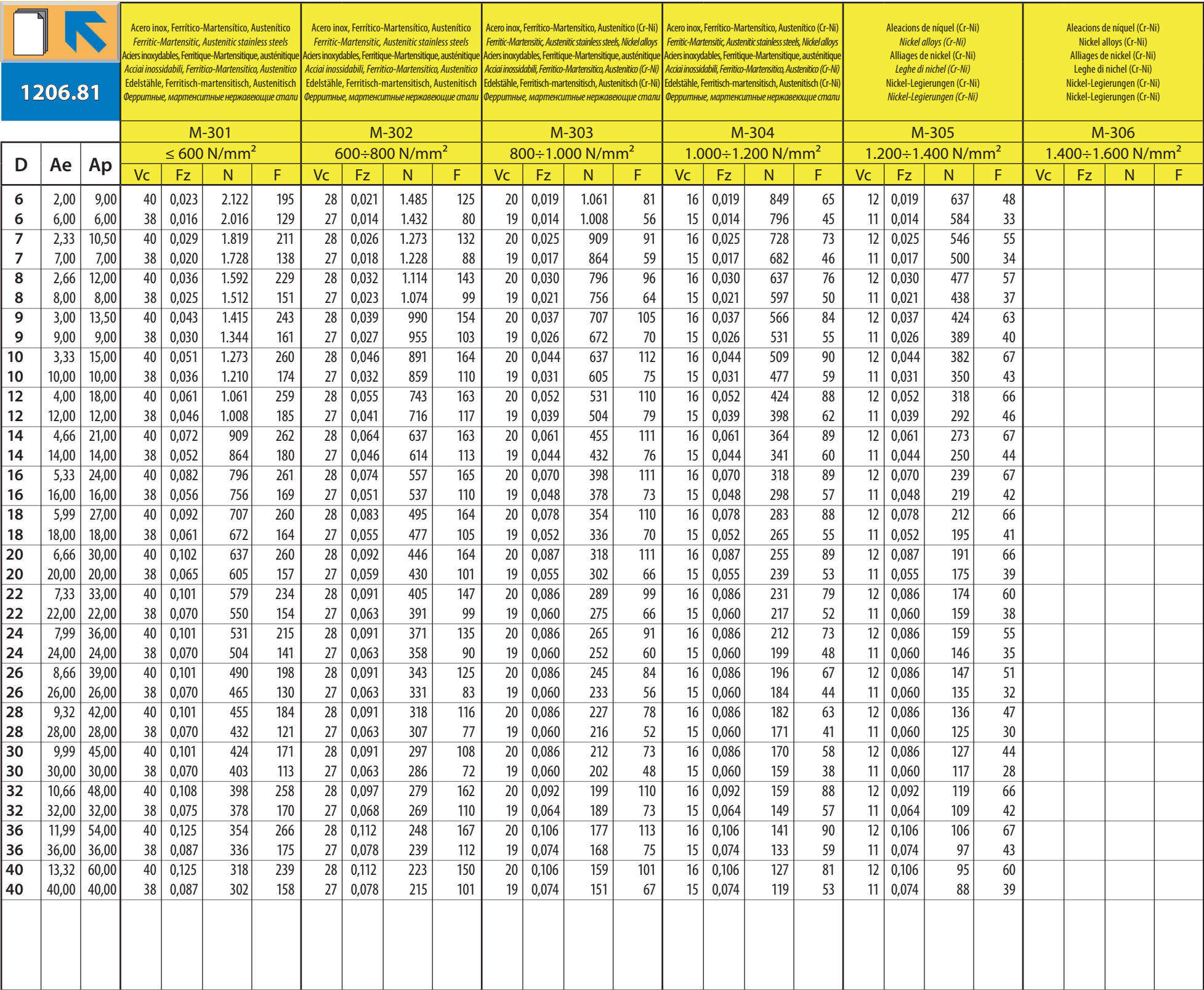
<div><div><div></div><div></div></div><div>1206.80</div></div>			Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Titanio puro <i>Pure titanium</i> Titane pur <i>Titanio puro</i> Reintitan <i>Технически чистый титан</i>			
			S-201				S-202				S-203			
D	Ae	Ap	< 900 N/mm <sup>2</sup>				900÷1300 N/mm <sup>2</sup>							
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	2,00	9,00	16	0,021	832	70	11	0,019	594	45	24	0,021	1.248	105
6	6,00	6,00	15	0,014	802	45	11	0,014	564	31	22	0,014	1.188	67
7	2,33	10,50	16	0,026	713	74	11	0,025	509	51	24	0,026	1.070	111
7	7,00	7,00	15	0,018	688	49	11	0,017	484	33	22	0,018	1.019	73
8	2,66	12,00	16	0,032	624	80	11	0,030	446	54	24	0,032	936	120
8	8,00	8,00	15	0,023	601	55	11	0,021	423	36	22	0,023	892	82
9	3,00	13,50	16	0,039	554	86	11	0,037	396	59	24	0,039	832	130
9	9,00	9,00	15	0,027	535	58	11	0,026	376	39	22	0,027	792	86
10	3,33	15,00	16	0,046	499	92	11	0,044	357	63	24	0,046	749	138
10	10,00	10,00	15	0,032	481	62	11	0,031	339	42	22	0,032	713	91
12	4,00	18,00	16	0,055	416	91	11	0,052	297	62	24	0,055	624	137
12	12,00	12,00	15	0,041	401	66	11	0,039	282	44	22	0,041	594	97
14	4,66	21,00	16	0,064	357	91	11	0,061	255	62	24	0,064	535	137
14	14,00	14,00	15	0,046	344	63	11	0,044	242	43	22	0,046	509	94
16	5,33	24,00	16	0,074	312	92	11	0,070	223	62	24	0,074	468	138
16	16,00	16,00	15	0,051	301	62	11	0,048	212	41	22	0,051	446	91
18	5,99	27,00	16	0,083	277	92	11	0,078	198	62	24	0,083	416	138
18	18,00	18,00	15	0,055	267	59	11	0,052	188	39	22	0,055	396	87
20	6,66	30,00	16	0,092	250	92	11	0,087	178	62	24	0,092	374	138
20	20,00	20,00	15	0,059	241	57	11	0,055	169	37	22	0,059	357	84
22	7,33	33,00	16	0,091	227	82	11	0,086	162	55	24	0,091	340	124
22	22,00	22,00	15	0,063	219	55	11	0,060	154	37	22	0,063	324	82
24	7,99	36,00	16	0,091	208	76	11	0,086	148	51	24	0,091	312	114
24	24,00	24,00	15	0,063	200	50	11	0,060	141	34	22	0,063	297	75
26	8,66	39,00	16	0,091	192	70	11	0,086	137	47	24	0,091	288	105
26	26,00	26,00	15	0,063	185	46	11	0,060	130	31	22	0,063	274	69
28	9,32	42,00	16	0,091	178	65	11	0,086	127	44	24	0,091	267	97
28	28,00	28,00	15	0,063	172	43	11	0,060	121	29	22	0,063	255	64
30	9,99	45,00	16	0,091	166	60	11	0,086	119	41	24	0,091	250	91



<div><div></div><div></div></div>			Aleaciones de Ni y Co Nickel and cobalt base alloys Alliages nickel/cobalt Leghe di nichel/cobalto Nickel/Kobalt-Basis-Legierungen никелевый сплав				Aleaciones de Ni y Co Nickel and cobalt base alloys Alliages nickel/cobalt Leghe di nichel/cobalto Nickel/Kobalt-Basis-Legierungen никелевый сплав				Aleaciones de Ni y Co Nickel and cobalt base alloys Alliages nickel/cobalt Leghe di nichel/cobalto Nickel/Kobalt-Basis-Legierungen никелевый сплав			
1206.80			S-401				S-402				S-403			
			< 900 N/mm <sup>2</sup>				900÷1.250 N/mm <sup>2</sup>				> 1.250 N/mm <sup>2</sup>			
D	Ae	Ap	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	2,00	9,00	10	0,019	531	40	8	0,018	409	29				
6	6,00	6,00	9	0,014	490	28	7	0,013	367	19				
7	2,33	10,50	10	0,025	455	45	8	0,023	350	32				
7	7,00	7,00	9	0,017	420	28	7	0,016	315	20				
8	2,66	12,00	10	0,030	398	48	8	0,029	306	35				
8	8,00	8,00	9	0,021	367	31	7	0,020	276	22				
9	3,00	13,50	10	0,037	354	52	8	0,035	273	39				
9	9,00	9,00	9	0,026	326	34	7	0,024	245	24				
10	3,33	15,00	10	0,044	319	56	8	0,041	245	40				
10	10,00	10,00	9	0,031	294	36	7	0,029	220	25				
12	4,00	18,00	10	0,052	266	55	8	0,049	204	40				
12	12,00	12,00	9	0,039	245	39	7	0,037	184	27				
14	4,66	21,00	10	0,061	228	55	8	0,057	175	40				
14	14,00	14,00	9	0,044	210	37	7	0,041	158	26				
16	5,33	24,00	10	0,070	199	56	8	0,066	153	41				
16	16,00	16,00	9	0,048	184	35	7	0,045	138	25				
18	5,99	27,00	10	0,078	177	55	8	0,074	136	40				
18	18,00	18,00	9	0,052	163	34	7	0,049	122	24				
20	6,66	30,00	10	0,087	159	55	8	0,082	122	40				
20	20,00	20,00	9	0,055	147	32	7	0,052	110	23				
22	7,33	33,00	10	0,086	145	50	8	0,081	112	36				
22	22,00	22,00	9	0,060	134	32	7	0,056	100	22				
24	7,99	36,00	10	0,086	132	45	8	0,081	102	33				
24	24,00	24,00	9	0,060	122	29	7	0,056	92	21				
26	8,66	39,00	10	0,086	122	42	8	0,081	94	31				
26	26,00	26,00	9	0,060	113	27	7	0,056	85	19				
28	9,32	42,00	10	0,086	114	39	8	0,081	88	28				
28	28,00	28,00	9	0,060	105	25	7	0,056	79	18				
30	9,99	45,00	10	0,086	106	36	8	0,081	82	26				
30	30,00	30,00	9	0,060	98	23	7	0,056	73	16				
32	10,66	48,00	10	0,092	99	55	8	0,086	76	39				
32	32,00	32,00	9	0,064	92	35	7	0,060	69	25				
36	11,99	54,00	10	0,106	89	56	8	0,100	68	41				
36	36,00	36,00	9	0,074	82	36	7	0,069	62	25				
40	13,32	60,00	10	0,106	79	51	8	0,100	62	37				
40	40,00	40,00	9	0,074	73	32	7	0,069	55	23				









[illegible]



