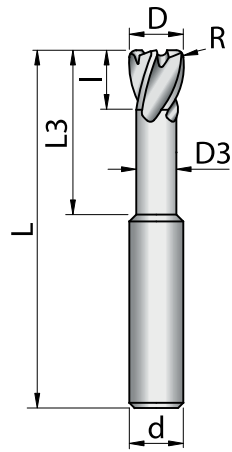
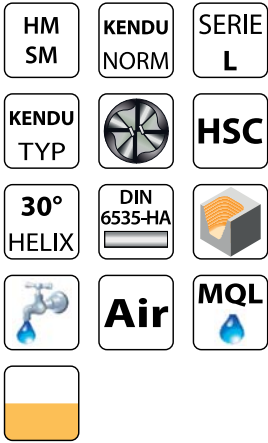
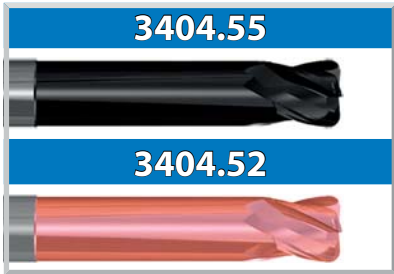


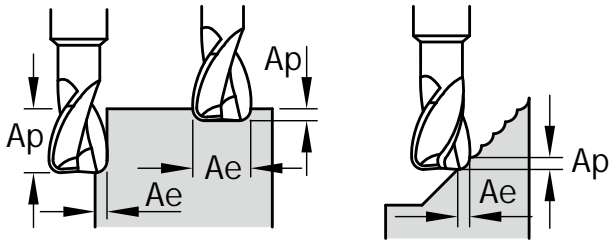


uni
KenCut



Fresa frontal tórica 4 labios, larga - Corte al centro
4 flute torus slot drill, long - Center cut
Fraise cylindrique torique 4 dents, longue - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontali toroidale a 4 denti, lunga - Taglio al centro
Torusfräser, 4 Schneiden, lang - Zentrumsschnitt
Фреза 4-х зубая концевая с торцевой режущей частью, длинная серия

D	d	l	L	Z	D3	L3	R	3404.55.	3404.52.
h8	h6						±0,01		
4	6	4	70	4	3,9	30	-		00400.30
4	6	4	70	4	3,9	25	0,2		00400.2502
4	6	4	70	4	3,9	30	0,2		00400.3002
4	6	4	70	4	3,9	35	0,2		00400.3502
4	6	4	70	4	3,9	30	0,3		00400.3003
4	6	4	80	4	3,9	40	0,3		00400.4003
4	6	4	70	4	3,9	25	0,5		00400.2505
4	6	4	70	4	3,9	30	0,5		00400.3005
4	6	4	70	4	3,9	35	0,5		00400.3505
4	6	4	70	4	3,9	25	1		00400.2510
4	6	4	70	4	3,9	30	1		00400.3010
4	6	4	70	4	3,9	35	1		00400.3510
6	6	6	90	4	5,8	50	-		00600.50
6	6	6	90	4	5,8	40	0,5		00600.4005
6	6	6	90	4	5,8	45	0,5	00600.0005	00600.0005
6	6	6	90	4	5,8	40	1		00600.4010
6	6	6	90	4	5,8	45	1	00600.0010	00600.0010
8	8	8	100	4	7,8	55	0,5	00800.0005	00800.0005
8	8	8	100	4	7,8	55	1	00800.0010	00800.0010
10	10	10	100	4	9,7	55	0,5	01000.0005	01000.0005
10	10	10	100	4	9,7	55	1	01000.0010	01000.0010
10	10	10	100	4	9,7	55	1,5	01000.0015	01000.0015
12	12	12	120	4	11,7	75	0,5	01200.0005	01200.0005
12	12	12	120	4	11,7	75	1	01200.0010	01200.0010
12	12	12	120	4	11,7	75	1,5	01200.0015	01200.0015



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

3404.55

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
	☺			☺	☺	☺	☺	☺		

3404.52

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
☺		☺							☺	

[illegible]

<div><div><div></div><div></div></div><div></div></div>			Acero tratado – Alta compresión <i>Hardened steels - Hard casting</i> Aciers traités - Fontes trempées <i>Acciai temprati</i> Gehärtete Stähle <i>Закалённые стали</i>			
3404.52			H-106			
D	Ae	Ap	45÷50 HRC			
			Vc	Fz	N	F
4	0,90	0,90	162	0,033	12.892	1.702
4	0,04	0,04	545	0,062	43.370	10.756
4	4,00	0,40	96	0,026	7.639	794
4	4,00	0,05	138	0,041	10.982	1.801
4	0,40	4,00	134	0,03	10.663	1.280
4	0,05	4,00	255	0,053	20.292	4.302
6	1,34	1,34	162	0,043	8.594	1.478
6	0,06	0,06	545	0,071	28.886	8.204
6	6,00	0,60	96	0,034	5.109	695
6	6,00	0,08	138	0,047	7.305	1.373
6	0,60	6,00	134	0,039	7.115	1.110
6	0,08	6,00	255	0,061	13.513	3.297
8	1,79	1,79	162	0,057	6.446	1.470
8	0,08	0,08	545	0,082	21.665	7.106
8	8,00	0,80	96	0,046	3.831	705
8	8,00	0,11	138	0,055	5.479	1.205
8	0,80	8,00	134	0,053	5.336	1.131
8	0,11	8,00	255	0,071	10.134	2.878
10	2,24	2,24	162	0,067	5.157	1.382
10	0,10	0,10	545	0,094	17.332	6.517
10	10,00	1,00	96	0,055	3.065	674
10	10,00	0,13	138	0,062	4.383	1.087
10	1,00	10,00	134	0,064	4.269	1.093
10	0,13	10,00	255	0,081	8.107	2.627
12	2,69	2,69	162	0,076	4.298	1.307
12	0,12	0,12	545	0,101	14.443	5.835
12	12,00	1,20	96	0,064	2.554	654
12	12,00	0,16	138	0,067	3.652	979
12	1,20	12,00	134	0,073	3.557	1.039
12	0,16	12,00	255	0,088	6.756	2.378