



Steelken

206.80

246.80

206.81

246.81

DIN 844-A NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B NORM

DIN 1835-B

Brillante

Uncoated

DIN 844-A NORM

DIN 1835-A

DIN 844-B NORM

DIN 1835-B

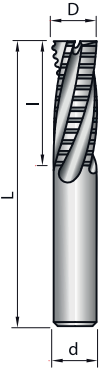
K PLUS

HSSE Co 8

SERIE N

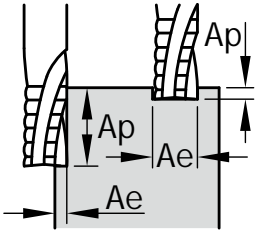
NR TYP

30° HELIX



Fresa frontal de gran desbaste, varios labios
Several flute roughing end mill
Fraise cylindrique ravageuse en bout, multident
Fresa cilindriche frontali per sgrossatura, multidenti
Schrupp-Mehrzahlfräser
Фреза многозубая черновая с торцевой режущей частью

D	d	l	L	Z	206.80.	246.80.	206.81.	246.81.
k12	h6							
6	6	13	57	4	00600	00600	00600	00600
7	10	16	66	4	00700	00700	00700	00700
8	10	19	69	4	00800	00800	00800	00800
9	10	19	69	4	00900	00900	00900	00900
10	10	22	72	4	01000	01000	01000	01000
11	12	22	79	4	01100	01100	01100	01100
12	12	26	83	4	01200	01200	01200	01200
13	12	26	83	4	01300	01300	01300	01300
14	12	26	83	4	01400	01400	01400	01400
15	12	26	83	4	01500	01500	01500	01500
16	16	32	92	4	01600	01600	01600	01600
17	16	32	92	4	01700	01700	01700	01700
18	16	32	92	4	01800	01800	01800	01800
19	16	32	92	4	01900	01900	01900	01900
20	20	38	104	4	02000.20	02000.20	02000.20	02000.20
22	20	38	104	5	02200.20	02200.20	02200.20	02200.20
24	25	45	121	5	02400	02400	02400	02400
25	25	45	121	5	02500	02500	02500	02500
26	25	45	121	5	02600	02600	02600	02600
28	25	45	121	5	02800	02800	02800	02800
30	25	45	121	5	03000	03000	03000	03000
32	32	53	133	6	03200	03200	03200	03200
40	32	63	143	6	04000	04000	04000	04000



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

206.80		246.80									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
😊	😊	😊		😊			😊	😊			

206.81		246.81									
Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc	
😊	😊	😊		😊			😊	😊			

<div><div><div></div><div></div></div><div>206.81</div></div>			Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Aleaciones de titanio <i>Titanium alloys</i> Alliages de titane <i>Leghe di titanio</i> Titan-Legierungen <i>Сплавы титана</i>				Titanio puro <i>Pure titanium</i> Titane pur <i>Titanio puro</i> Reintitan <i>Технически чистый титан</i>			
			S-201				S-202				S-203			
D	Ae	Ap	< 900 N/mm ²				900÷1300 N/mm ²							
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	2,00	9,00	28	0,019	1.497	113	20	0,017	1.057	73	42	0,019	2.202	166
6	6,00	6,00	27	0,013	1.409	74	19	0,012	1.013	50	40	0,013	2.113	111
7	2,33	10,50	28	0,024	1.283	122	20	0,022	906	80	42	0,024	1.887	180
7	7,00	7,00	27	0,016	1.208	79	19	0,016	868	54	40	0,016	1.812	119
8	2,66	12,00	28	0,029	1.123	129	20	0,027	793	86	42	0,029	1.651	189
8	8,00	8,00	27	0,021	1.057	86	19	0,019	759	57	40	0,021	1.585	130
9	3,00	13,50	28	0,035	998	141	20	0,033	705	92	42	0,035	1.467	207
9	9,00	9,00	27	0,025	940	92	19	0,023	675	62	40	0,025	1.409	139
10	3,33	15,00	28	0,042	898	150	20	0,039	634	100	42	0,042	1.321	221
10	10,00	10,00	27	0,030	846	100	19	0,028	608	68	40	0,030	1.268	150
12	4,00	18,00	28	0,050	749	150	20	0,047	529	99	42	0,050	1.101	220
12	12,00	12,00	27	0,038	705	106	19	0,035	506	71	40	0,038	1.057	159
14	4,66	21,00	28	0,058	642	150	20	0,055	453	99	42	0,058	944	220
14	14,00	14,00	27	0,042	604	101	19	0,039	434	68	40	0,042	906	152
16	5,33	24,00	28	0,066	561	149	20	0,063	396	100	42	0,066	826	219
16	16,00	16,00	27	0,046	529	97	19	0,043	380	66	40	0,046	793	146
18	5,99	27,00	28	0,075	499	149	20	0,071	352	99	42	0,075	734	219
18	18,00	18,00	27	0,049	470	92	19	0,047	338	63	40	0,049	705	139
20	6,66	30,00	28	0,083	449	149	20	0,078	317	99	42	0,083	661	219
20	20,00	20,00	27	0,052	422	88	19	0,050	304	61	40	0,052	634	133
22	7,33	33,00	28	0,066	408	134	20	0,062	288	90	42	0,066	600	197
22	22,00	22,00	27	0,040	384	77	19	0,038	276	52	40	0,040	576	116
24	7,99	36,00	28	0,066	374	122	20	0,062	264	82	42	0,066	550	180
24	24,00	24,00	27	0,040	352	71	19	0,038	253	48	40	0,040	529	106
26	8,66	39,00	28	0,066	345	113	20	0,062	244	76	42	0,066	508	167
26	26,00	26,00	27	0,040	325	65	19	0,038	234	44	40	0,040	488	98
28	9,32	42,00	28	0,066	321	105	20	0,062	227	71	42	0,066	471	154
28	28,00	28,00	27	0,040	302	61	19	0,038	217	41	40	0,040	453	91
30	9,99	45,00	28	0,066	300	98	20	0,062	212	66	42	0,066	441	144
30	30,00	30,00	27	0,040	282	56	19	0,038	203	38	40	0,040	422	85
32	10,66	48,00	28	0,065	281	109	20	0,062	198	73	42	0,065	413	160
32	32,00	32,00	27	0,061	264	96	19	0,057	190	65	40	0,061	396	144
36	11,99	54,00	28	0,101	250	151	20	0,095	176	101	42	0,101	367	222
36	36,00	36,00	27	0,071	235	99	19	0,066	168	67	40	0,071	352	149
40	13,32	60,00	28	0,101	225	136	20	0,095	159	90	42	0,101	330	200
40	40,00	40,00	27	0,071	212	90	19	0,066	152	61	40	0,071	317	134

